

СЕКО/ВАРВИК ГРУПП АДРЕС

- **SECO/WARWICK S.A.**
ul. Sobieskiego 8
66-200 Świebodzin,
Poland
Tel. +48/68 3820 501
Fax +48/68 3820 555
info@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com.pl
- **ELTERMA S.A.**
ul. Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin,
Poland
Tel. +48/68 3819 800
Fax +48/68 3819 805
elterma@elterma.com.pl
www.elterma.com.pl
- **SECO/WARWICK Corp.**
180 Mercer St., P. O. Box 908
Meadville, PA 16335
USA
Tel. +1 814 332 8400
Fax +1 814 724 1407
info@secowarwick.com
www.secowarwick.com
- **ООО СЕКО/ВАРВИК МОСКВА**
Варшавское шоссе, 17
117105, Москва
Россия
Тел./Факс +7(495)786 39 44
moscow@secowarwick.com.plw
www.secowarwick.com.pl
- **SECO/WARWICK CHINA**
Industrial Furnace Co. Ltd.
Beisunzhuang Village,
Jinwei Road,
Beichen District, Tianjin,
China 300402
Tel. +86 22 86853179
Fax +86 22 86850027
info@secowarwick.com.cn
www.secowarwick.com.cn

**Системы Печей для Цветного
Литого Металла**

Ваши Комплексные Системы Термической Обработки



Фронтальные плавильные печи и печи выдержки



Многосекционные нагревательные печи с цилиндрическими секциями

Термическая Обработка Цветного Литого Металла.

Ваша новая печь для цветного литого металла будет спроектирована индивидуально для удовлетворения всех Ваших специальных требований. Наш коллектив инженеров-конструкторов считается одним из самых опытных в мире в разработке решений термической обработки для плавки и выдержки цветных металлов. Если Ваше производство подразумевает плавку застывшего металла, обрезков и лома, или очистку литого металла перед заливкой в необходимые формы, плавильные и отражательные печи компании SECO/WARWICK разработаны и построены таким образом, чтобы обеспечить годы эффективной эксплуатации. Сегодня, SECO/WARWICK остается на ведущей позиции по технологии печей для термической обработки... так же, как это было более чем 100 лет назад. Наша передовая технология и процессы привели к улучшенной обработке сложных металлов, как например, магния. Когда Вы выбираете SECO/WARWICK, Вы доверяете компании, существующей более века... компании, всемирно известной по рекомендациям, проектированию и построению систем печей превосходного качества для цветных литых металлов.

Инженеры-конструкторы компании Seco/Warwick проводят тщательную работу с Вашим инженерным и производственным персоналом для обеспечения оптимальных показателей Вашей системы печей и общих заводских процессов.

Мы предлагаем самое превосходное по качеству плавильное оборудование в индустрии:

- Фронтальные плавильные печи
- Стационарные и опрокидывающиеся отражательные печи
- Карусельные печи
- Опрокидывающиеся экструдеры
- Печи для выдержки
- Печи для кокильных отливок

Представьте возможность нашим специалистам помочь Вам выбрать правильный тип и конструкцию печи, отвечающие Вашим техническим требованиям.

Конструкция системы термической обработки

Компания Seco/Warwick предлагает комплексные решения. Мы предлагаем высококачественные конструкции, современные системы контроля, альтернативы сжигания, качественную футеровку и профессиональный сервис по монтажу для получения максимальных результатов в процессах термической обработки нашими заказчиками. Компания Seco/Warwick продолжает поставлять превосходное термическое оборудование, доступное по всему миру.

Управление

При плавке алюминия необходим большой расход топлива. Меньшее количество необходимо для выдержки литого металла. Компания Seco/Warwick выбирает высокотехнологичный, основанный на микропроцессоре инструмент управления, который предлагает высокую чувствительность и точность управления при большой функциональности, необходимой в оборудовании современной печи. Особое внимание уделено управлению сжигания смесей топлива/воздуха, давлением в печи и температурой. Каждая система экипирована надежной системой безопасности, высокими температурными лимитами и системой аварийной сигнализации.

Конструкция

Все отражательные печи компании Seco/Warwick представляют собой прочные стальные конструкции, укрепленные структурными элементами в различных ключевых позициях вокруг печи. Позиции локализованных нагрузок, такие как дверные проемы, места расположения втулок и стоков, проемы внешних вводов укрепляются дополнительными укрепляющими элементами по необходимости. В зависимости от технических требований, мы предлагаем индивидуальные конструкции дверных проемов и дверей с водяным охлаждением.

Системы сгорания

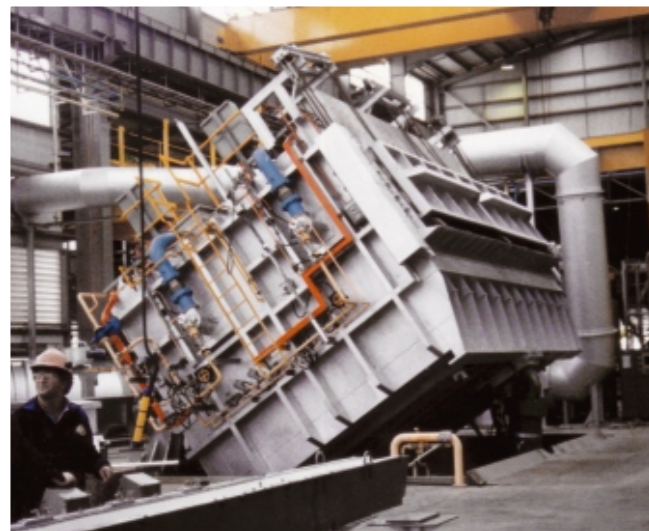
Компания Seco/Warwick располагает широким выбором конструкций горелок, полностью отвечающих специфичным требованиям каждой печи. Расположение горелок тщательно проанализировано для обеспечения максимального покрытия во время проведения плавки при самой оптимально быстрой скорости. Особое внимание было уделено выбору правильной горелки для выработки достаточно точного количества тепла, необходимого для работы печи, без избытка, ведущего к проблемам с качеством металла, большим потерям металла или ограничению эксплуатационного срока футеровки печи.

Огнеупорная футеровка

Условия различных операций требуют использования специально созданных огнеупорных материалов. Некоторыми из факторов, подлежащими рассмотрению при выборе материала, являются запланированный срок эксплуатации, износостойкость, ударная вязкость, общая эластичность, определение специфичных зон износа и стоимость. Компания Seco/Warwick постоянно проводит замеры энергосбережения футеровок при наиболее высоких рабочих показателях. Максимальные термические показатели достигаются при использовании консервирующих дополнительных изоляционных материалов во всей футеровке печи.

Варианты сохранения энергии

Для отражательной печи производства компании Seco/Warwick существует множество вариантов улучшения рабочих показателей. Нагретый воздух для горения и заранее прогретые камеры для загрузки обрезков и лома могут улучшить и без того превосходную экономичность предлагаемой печи. Другие варианты включают системы рециркуляции литого металла для ускорения плавки материала малого сечения, специальные методы закрывания дверей, герметизации и использования энергосберегающих огнеупорных изоляционных материалов. Компания Seco/Warwick также предлагает программируемое управление всей печи и смежного оборудования для литья, обеспечивая максимальное использование поступающего топлива.



Плавильная печь с каналом для горячего металла



Опрокидывающаяся отражательная плавильная печь/печь выдержки, объемом 38 метрических тонн



Круглая плавильная печь с загрузкой сверху



Круглая плавильная печь в положении наклона