



ПОДОГРЕВ И ГОМОГЕНИЗАЦИЯ СЛИТКОВ

Компания SECO/WARWICK по индивидуальному заказу производит печи для подогрева алюминиевых слитков, включая толкательные, нагревательные колодцы и подогреватели с выкатным подом. Многолетний опыт компании SECO/WARWICK в области конструирования печей для подогрева слитков, гарантирует оптимальное количество подводимого тепла, рециркуляцию воздуха и высокую производительность печи, что позволяет удовлетворять самые жесткие требования заказчика. Высокая скорость нагрева не связана с однородностью садки или экономическими показателями печи.

Система Контроля Температуры Печи и Проект Воздушного потока

Несмотря на то, что конструкция печей предусматривает реверсирование поперечного течения или вертикального восхождения воздушного потока, система контроля температуры компании SECO/WARWICK, использует термопреобразователи и термодатчики воздух-садка, надежно защищающие от перегрева садки. Эта система контроля может быть использована во всех конструкциях печей для термической обработки слитков. Контроль и регулирование температуры, а также количество подводимого тепла может осуществляться с помощью стандартного оборудования, на базе микропроцессоров или программируемых логических контроллеров.

Система Изоляции

Для повышения эффективности и уменьшения общего расхода энергии на кг/садки при подогреве слитков, компания SECO/WARWICK применяет систему изоляции, которая значительно улучшает термические характеристики, уменьшает начальные издержки и упрощает обслуживание. Наша изоляция выглядит следующим образом: первой находится изоляция в виде пластинки толщиной в несколько сантиметров, покрытая тканью из керамического волокна. Сетка из нержавеющей проволоки, расположенная на всей поверхности изоляции, покрывается высокотемпературным мертелем, который обеспечивает высокую прочность поверхности изоляции. В случае появления повреждения изоляции, оно легко устраняется в отличие от применяемой футеровки из стальных листов.

Эффективное сжигание

Благодаря установке горелок в рекуператорах, эффективность сжигания значительно улучшается, тем самым обеспечивая максимальную утилизацию топлива.



Печь для обработки слитков в один или два ряда



Башмак и регулятор позиции слитка на башмаке



Печь с выкатном подом для выдержки слитков

Системы Транспортировки Слитков

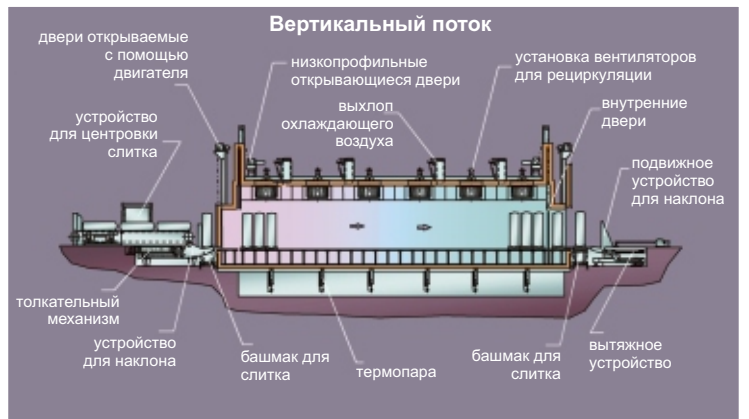
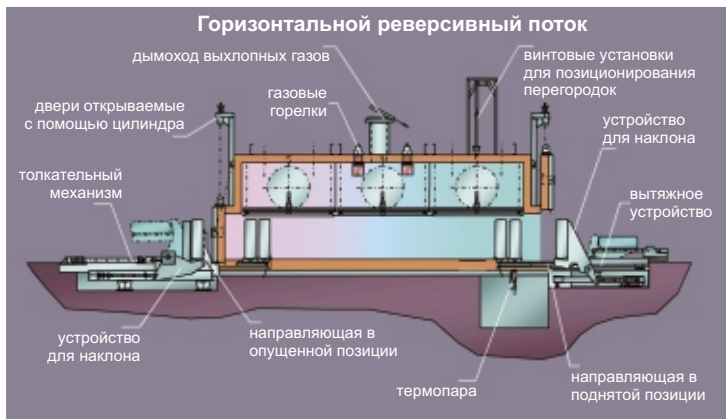
Неотъемлемой частью каждой операции, связанной с подогревом слитков, является система транспортировки слитков, которая подает слиток к печи и транспортирует его из печи в прокатный стан. Компания SECO/WARWICK разрабатывает, изготавливает и устанавливает печи толкательного типа. В этих печах слитки обрабатываются в один или два ряда. Слитки стоят в башмаках, и таким образом продвигаются по пространству печи. Толкатель, управляемый гидравлическим цилиндром, осуществляет движение слитков вперед.

У входа в печь, специальное устройство для наклона поднимает слитки под углом 90 геометрических градусов. У выхода из печи, специальное устройство вытягивает слиток из башмака. Далее устройство для наклона опускает слиток на стол прокатного стана. Роликовый конвейер или монорельс возвращают башмаки в загрузочную часть печи для перезагрузки.

Системы транспортировки слитков принятых у других производителей используют для этих целей краны или манипуляторы. Право выбора производителя остается за Вами, однако компания SECO/WARWICK имеет техническую возможность для проектирования системы транспортировки материала, в случае ограничения заказчиком площади или с условиями технологического процесса. Нагревательные колодцы и подогреватели с выкатным подом компании SECO/WARWICK могут работать самостоятельно или вместе с системами транспортировки слитков, изготовленными компанией SECO/WARWICK или другими производителями.

Наши Обязательства

Так как, специфика производства изделий из алюминия усложняется, так и требования, предъявляемые к эксплуатационным характеристикам изделий, непрерывно повышаются. Поэтому, в продолжение многих идей мы производим исследования и накапливаем опыт в совершенствовании конструкции печей, и мы уверены, что по-прежнему будем оставаться ведущими и новаторскими производителями печей для слитков



Применяемые вертикальные и горизонтальные проекты воздушного потока

SECO/WARWICK S.A.
ul. Sobieskiego 8
66-200 Świebodzin,
Poland
Tel. +48/68 3820 501
Fax +48/68 3820 555
info@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com.pl

ELTERMA S.A.
ul. Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin,
Poland
Tel. +48/68 3819 800
Fax +48/68 3819 805
elterma@elterma.com.pl
www.elterma.com.pl

SECO/WARWICK Corp.
180 Mercer St., P. O. Box 908
Meadville, PA 16335
USA
Tel. +1 814 332 8400
Fax +1 814 724 1407
info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

ООО СЕКО/ВАРВИК МОСКВА
Варшавское шоссе, 17
117105, Москва
Россия
Тел./Факс +7(495)786 39 44
moscow@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com.pl

SECO/WARWICK CHINA
Industrial Furnace Co. Ltd.
Beisunzhuang Village,
Jinwei Road,
Beichen District, Tianjin,
China 300402
Tel. +86 22 86853179
Fax +86 22 86850027
info@secowarwick.com.cn
www.secowarwick.com.cn