

PIEC DO HOMOGENIZOWANIA WLEWKÓW (KĘSY, WLEWKI OKRĄGŁE I PŁASKIE, BLOKI) – FORMULARZ OFERTOWY

Informacje ogólne

Imię, nazwisko, tytuł os.kontaktowej:

Nazwa firmy:

Tel.:

E-Mail:

Strona www:

Wydajność produkcji

Roczna produkcja/tony:

(W oparciu o _____ zmian dziennie, _____ dni w tygodniu).

Urządzenie:

wsadowe

ciągłe

Stopy poddawane obróbce

1xxx
2xxx
3xxx
5xxx
6xxx
7xxx
8xxx

Wymiary wsadu (okrągły wlewek, kęs, blok, wlewek płaski)*

Maks. śr. okr.wlewka: _____ Maks. dł. okr.wlewka: _____ mm

Min. śr. okr.wlewka: _____ Min. dł. okr.wlewka: _____ mm

Wymagana śr.okr.wlewka: _____ Wymagana dł. okr.wlewka: _____ mm

Maks. (kęs, blok, wlewek płaski)* dł.: _____ mm

Min. (kęs, blok, wlewek płaski)* dł.: _____ mm

Wymagana (kęs, blok, wlewek płaski)* dł.: _____ mm

* odpowiednie zaznaczyć

Parametry cyklu

Nagrzew wsadu do: _____ °C Czas: _____ h
Odpuszczanie na: _____ °C Czas: _____ h
Chłodzenie do (jeśli wymagane) _____ °C Czas: _____ h

Źródło nagrzewu

Gaz ziemny Elektryczny
Inne (opis):

Uwagi

Źródło informacji o SECO/WARWICK S.A. ?

Będziemy wdzięczni jeśli podzielicie się Państwo z nami informacją skąd dowiedzieliście się o firmie SECO/WARWICK S.A.:

Ogłoszenie w prasie Targi Internet Broszura

Inne
