

**XII SEMINARIUM GRUPY SECO/WARWICK POLSKA  
„NOWOCZESNE TRENDY W OBRÓBCE CIEPLNEJ”  
22-23 WRZEŚNIA 2010 r.**

**22.09.2010, ŚRODA**

	<b>Otwarcie seminarium</b>	8 <sup>30</sup> -8 <sup>40</sup>
1.	<b>Prof. J. Szawłowski, prof. T. Wierzchoń Politechnika Warszawska</b> „Inżynieria powierzchni a potrzeby materiałowe przemysłu”	8 <sup>45</sup> -9 <sup>10</sup>
2.	<b>W. Jasiński AWT Niemcy</b> „Jakość w obróbce cieplnej przemysłu samochodowego”	9 <sup>15</sup> -9 <sup>40</sup>
3.	<b>J. Łuksik WSK Rzeszów</b> „Nawęglanie, obróbka cieplna i odbiory jakościowe kół zębatych w WSK Rzeszów”	9 <sup>40</sup> -10 <sup>05</sup>
4.	<b>Prof. P. Kula, dr R. Pietrasik, dr K. Dybowski Politechnika Łódzka i dr M.Korecki Seco/Warwick</b> „ PreNit LPC <sup>®</sup> - technologia wspomagająca wysokotemperaturowe, intensywne nawęglanie próżniowe FineCarb <sup>®</sup> – efekty i zastosowanie”	10 <sup>10</sup> -10 <sup>40</sup>
5.	<b>M. Leończyk BrazeTec Niemcy</b> „Technologia lutowania twardego w piecach atmosferycznych i próżniowych”	10 <sup>45</sup> -11 <sup>10</sup>
	<b>PRZERWA</b>	11 <sup>15</sup> -11 <sup>30</sup>
6.	<b>Dr M. Korecki Seco/Warwick, dr R. Atraszkiewicz Politechnika Łódzka</b> „Piec Seco/Warwick 25VPT i jego nowe możliwości technologiczne z hartowaniem w azocie i helu przy ciśnieniu do 25 bar”	11 <sup>35</sup> -12 <sup>00</sup>
7.	<b>A. Adamek Seco/Warwick</b> „Ostatnie wdrożenia SECO/WARWICK S.A.”	12 <sup>05</sup> -12 <sup>30</sup>
8.	<b>Prof. L. Swadźba Politechnika Śląska</b> „Postępy w technologii powłok żaroodpornych oraz TBC wytwarzanych na elementach turbin gazowych”	12 <sup>35</sup> -13 <sup>00</sup>
	<b>OBIAD</b>	13 <sup>00</sup>
	<b>Sesja posterowa</b>	15 <sup>00</sup> -17 <sup>00</sup>
	<b>KOLACJA</b>	19 <sup>00</sup>

**23.09.2010, CZWARTEK**

1.	<b>T. Przygoński LZT Elterma S.A.</b> „Urządzenia produkcji LZT Elterma S.A. do obróbki cieplnej detali wielkogabarytowych, w tym elementów przekładni siłowni wiatrowych”	9 <sup>00</sup> -9 <sup>25</sup>
2.	<b>Ł. Komendera AVIO Polska, Bielsko Biała</b> „Obróbka cieplna i cieplno chemiczna stopów żarowytrzymałych w piecach próżniowych”	9 <sup>30</sup> -9 <sup>55</sup>
3.	<b>A. Miliszewski LZT Elterma S.A.</b> „Bezpieczeństwo w hartowni. Obowiązki użytkowników oraz dostawcy urządzeń”	10 <sup>00</sup> -10 <sup>25</sup>
4.	<b>T. Beitz PETROFER GmbH, Niemcy</b> „Woda, sole hartownicze, wysokowydajne oleje hartownicze, czy mieszalne z wodą polimerowe środki chłodzące? Techniczno-ekonomiczne aspekty wyboru mediów hartowniczych”	10 <sup>30</sup> -10 <sup>55</sup>
	<b>PRZERWA</b>	11 <sup>00</sup> -11 <sup>15</sup>
5.	<b>T. Przygoński LZT Elterma S.A., prof. L. Małdziński Politechnika Poznańska</b> „Nowe generacja pieców typu Pegat N i VTR do technologii azotowania gazowego ZeroFlow <sup>®</sup> ”	11 <sup>20</sup> -11 <sup>45</sup>
6.	<b>Z. Mrstny Air Products, Czechy</b> "Wodór w aplikacjach obróbki cieplnej – doświadczenia Air Products”	11 <sup>50</sup> -12 <sup>15</sup>
7.	<b>S. Fransson Toyo Tanso, Niemcy</b> „Redukcja kosztów obróbki cieplnej przy jednoczesnej poprawie jakości, dzięki zastosowaniu oprzyrządowania kompozytowego”	12 <sup>20</sup> -12 <sup>45</sup>
	Komunikaty, podsumowanie	12 <sup>50</sup> - 13 <sup>20</sup>
	<b>OBIAD</b>	13 <sup>00</sup>